

# PHC-S

Hydro-Dehnspannfutter superschlank  
Slim Hydro Chucks

Preisliste|Pricelist 05S DE-EN

## Zeit umzudenken

tiempo para cambiar  
tempo di cambiare  
czas na zmianę  
tid att byta  
čas na změnu  
değişim zamanı  
temps de changer



Präziser, schneller und stabiler als Schrumpffutter  
More precise, faster and more stable than Shrink Fit

**NT TOOL**  
[www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)

# **PHC-S** Hydro-Dehnspannfutter superschlank

## Slim Hydro Chucks

**Das Werkzeugspannsystem mit superschlanker Störkontur für Zerspanungsaufgaben an schwer zugänglichen Werkstückstellen.**

The toolholding system with super slim design. The perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



**HSK40A | HSK50A  
HSK40E  
Spann-Ø  
Clamping-Ø**

**3.0 | 4.0**

**New**

**PHZ-S** mit Rundlauf "0": ultimative Präzision  
with run out "0": ultimate precision

**Großer Spannbereich (Ø 3.0 mm - 25.0 mm)**  
Numerous ID sizes (Ø 3.0 mm - 25.0 mm)

- Lange Werkzeugstandzeiten
- Einfache Rundlaufeinstellung
- Hohe Prozesssicherheit
- Long tool life
- Quick run out adjustment
- High process reliability



# PHC-S Hydro-Dehnspannfutter superschlank

## Slim Hydro Chucks

**Präziser, schneller und stabiler als Schrumpffutter**  
More precise, faster and more stable than shrink fit chucks

**Schlank Störkontur - das war bisher eine Domäne der Schrumpfspanntechnik. Schneidwerkzeuge zu schrumpfen ist jedoch aufwändig und kostenintensiv. Das PHC-S Dehnspannssystem ist die Alternative, die mit mehreren Vorteilen aufwarten kann:**

**Insbesondere in der 5achs-Bearbeitung bieten PHC-S Dehnspannfutter mit ihrer superschlanken Bauweise enorme Produktivitätsvorteile.**

Slim interfering contours - hitherto this was a domain of shrink fit system. But shrink fit process is elaborate and cost intensive. The PHC-S Slim Hydro Chucks are the alternative, which allows for several advantages:

Especially in 5axis machining PHC-S Slim Hydro Chucks offers enormously advantages in productivity due to their super slim interfering contours.

- Superschlank, lange Bauform
- Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit
- Optimale Vibrationsdämpfung
- Große Spannflexibilität
- Hohe Radialsteifigkeit
- Schnelle, einfache Werkzeugspannung
- Rundlauf "0": ultimative Präzision (Typ PHZ-S)

- Super slim and long design
- High run out and repeating accuracy
- Perfect vibration damping
- Large clamping flexibility
- High radial rigidity
- Quick and easy tool set up
- R-Zero: ultimate precision (Type PHZ-S)

## Schrumpftechnik - PHC-S Dehnspannssystem: ein Kostenvergleich

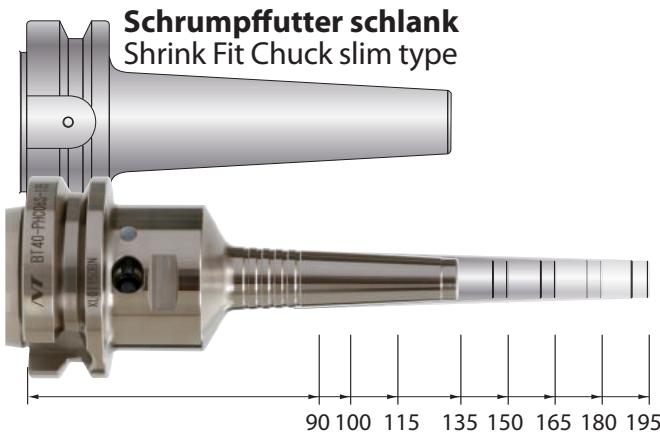
Shrink Fit System vs. PHC-S Slim Hydro Chuck: comparison of costs



Schrumpftechnik   Shrink Fit System	PHC-S Dehnspannfutter   Slim Hydro Chuck		
<b>Induktions-Schrumpfgerät inkl. Kühlstation</b> Induction Shrink Fit unit incl. Cooler	€ 9300	...	<b>entfällt</b>   not applicable
<b>Schrumpfaufnahme SK40 schlank</b> Shrink Fit Chuck SK40 slim type	50 pcs/€ 120 $\triangleq$	€ 6000	... <b>€ 15.000 <math>\triangleq</math> 50 pcs/€ 300</b> <b>PHC-S Dehnspannfutter SK40</b> PHC-S Slim Hydro Chuck
<b>Gesamtinvestition</b>   Total investment: <b>€ 15.300</b> ... <b>€ 15.000</b>			
<b>Folgekosten</b>   Follow-up costs: (Wartung, Kühlwasserentsorgung, Software-Aktualisierung, Strom, usw) (Maintenance, cooling water disposal, software updates, power supply, etc)	...	<b>keine</b>   none	
<b>Rüstzeiten</b>   Setup time:	↗ up	...	↘ down

## Superschlank, lange Bauform

Super slim and long design

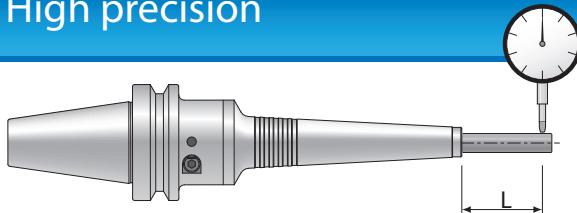


**PHC-S Dehnspannfutter sind superschlank und der Problemlöser, wenn es mal eng wird. Teure Sonderwerkzeuge oder instabile Verlängerungen werden überflüssig. Der spezielle Korrosionsschutz ermöglicht eine lange Gebrauchs dauer.**

Slim PHC-S Hydro Chucks are the perfect solution for machining in tight work piece areas. Expensive special tools or extensions becomes superfluous. A special rustproofment ensures for a long time of usage.

## Hohe Rundlaufgenauigkeit

High precision



Spann-Ø Holder I.D.	Auskragung (L) Projection length	Rundlaufgenauigkeit Accuracy
3.0- 25.0	3xD	0.003mm

**Wiederholgenauigkeit:**  
Repeating accuracy: **0.001 mm**

**Die hohe Rundlaufgenauigkeit garantiert gleichmäßigen Schneideneingriff und damit lange Standzeiten und beste Oberflächen.**

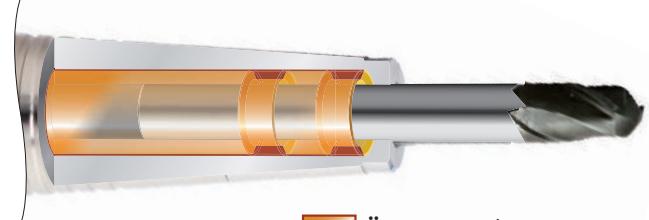
High run out accuracy allows uniform cutting action and thus providing long tool life and good surface qualities.

## Stabile Werkzeugspannung

Stable tool clamping

**Auftretende Vibrationen werden durch die Ölкаммер-Lagerung absorbiert.**

Oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.

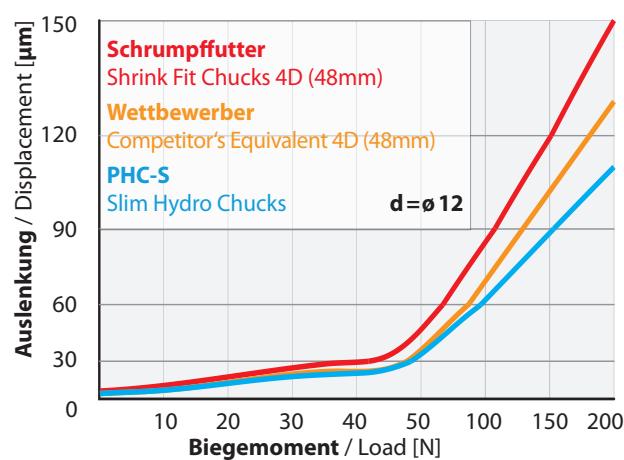


**Durch die neuartige Konstruktion liegen die Dehnkammern nahe an der Halternase und bieten dadurch optimale Radialsteifigkeit. Ihr Vorteil: bessere Oberflächen, weniger Werkzeugverschleiß.**

Due to the innovative construction the oil chambers arranged close to the holders nose thus offering perfect radial rigidity. Your advantage: better surface qualities, less wear on your cutters.

## Radialsteifigkeit

Static rigidity



**Deutlich reduzierte Auslenkung im Vergleich zu Schrumpffuttern.**

Displacement is significantly reduced compared to Shrink Fit Chucks.

## Flexibilität Flexibility



### Direktspannung:

PHC-S Dehnspannfutter spannen alle glatten Zylinderschäfte nach DIN 6535 Form HA im Durchmesser 3.0 bis 25.0 mm.

Mittels HS-Spannhülsen können mit einer Aufnahme verschiedene Werkzeugschäfte im Durchmesser 1.0 bis 10.0 mm (Typ PHC12S) bzw. 3.0 bis 18.0 mm (Typ PHC20S) gespannt werden.

HS-Spannhülsen ermöglichen auch die Verwendung von Zylinderschäften nach DIN 6535 Form HB und HE.

### Direct chucking:

All straight tool shanks from 3.0 to 25.0 mm according to DIN 6535 Types HA can be clamped with PHC-S Slim Hydro Chucks.

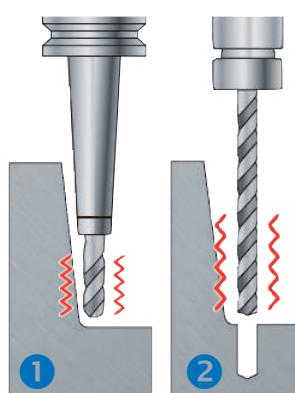
By using HS-Straight Collets it is possible to clamp various tool shanks in one single chuck: Dia. 3.0 to 10.0 mm (Type PHC12S) and Dia. 3.0 to 18.0 (Type PHC20S). HS-Collets allows for clamping of tool shanks according to DIN 6535 Type HB and HE.

## Schnelle Werkzeugspannung Quick tool clamping



**Schnelle und einfache Werkzeugspannung mit Sechskantschlüssel. Einfach bis zur Anlage der Spannschraube spannen - fertig ! Höchste Sicherheit bieten Drehmomentschlüssel mit festeingestelltem Anzugsmoment. (auf Anfrage)**

Easy and quick tool clamping with a Hex wrench. Just tighten the actuating screw until a dead-stop is reached - ready ! A pre-set Torque wrench offers highest security. (on request)



## Vibrationen runter – Standzeit und Qualität rauf Vibrations reduced – tool life and quality up

**1** Schrumpffutter haben bauartbedingt keine dämpfende Wirkung (Monoblock).

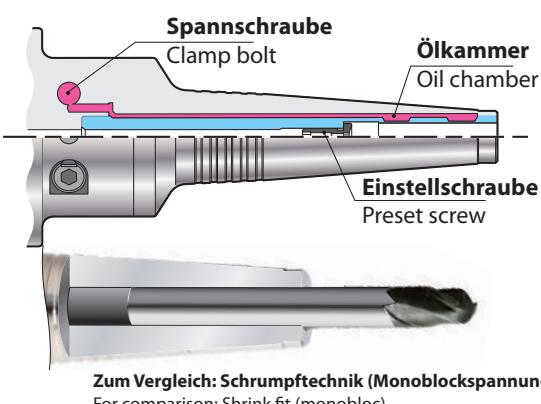
Shrink Fit Chucks: monobloc design,  
**no** dampening effect

**2** Mechanische Spannsysteme wie z.B. Spannzangen-aufnahmen verfügen zwar über dämpfende Eigenschaften, sind jedoch auf Grund ihrer großen Störkontur nicht für den Einsatz in engen Werkstückstellen geeignet.

Mechanical toolholders:  
while e.g. Collet chucks has dampening effects, they cannot be used for machining in tight work piece areas due to their large outside diameters.

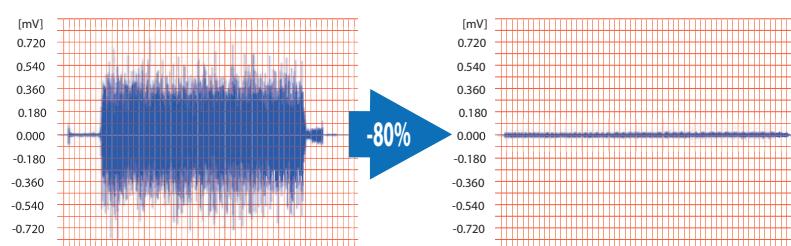
**Das neue superschlanke Dehnspannfutter PHC-S kann während des Bearbeitungsprozesses entstehende Vibrationen weitgehend über das integrierte Hydrauliksystem absorbieren.**

The new slim Hydro Chuck PHC-S is able to largely absorb vibrations generated during the machining process due to its integrated unique hydraulic system.



### Vergleichsstudie: PHC-S Dehnspannfutter - Schrumpffutter Auftretende Vibrationen können um bis zu 80% reduziert werden !

Analysis: PHC-S Hydro Chucks vs. Shrink Fit Chucks  
Reducing vibrations by 80% !



<b>Merkmale und ihr Einfluss auf das Bearbeitungsergebnis</b> Features and their effects on machining results	<b>PHC-S</b>  0,003 3X D	<b>Schumpffutter schlank</b> Slim Shrink Fit Chucks  0,003 <small>Gemessen in der Spannbohrung Measured in the clamping bore</small>
<b>Rundlaufgenauigkeit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleichmäßiger Schneideneingriff</li> <li>• Lange Werkzeugstandzeiten</li> <li>• Gute Oberflächen</li> </ul> Run out accuracy <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uniform cutting action</li> <li>• Long tool life</li> <li>• Good surface qualities</li> </ul>		
<b>Radialsteifigkeit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geringere Werkzeugauslenkung</li> <li>• Hohe Formgenauigkeit am Werkstück</li> </ul> Radial rigidity <ul style="list-style-type: none"> <li>• Less displacement</li> <li>• High work piece accuracy</li> </ul>	++	+
<b>Dämpfung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lange Werkzeugstandzeiten</li> <li>• Keine Rattermarken</li> <li>⇒ Schonung der Maschinenspindel</li> </ul> Vibration damping <ul style="list-style-type: none"> <li>• Long tool life</li> <li>• No chattering</li> <li>⇒ Protect spindle from damage</li> </ul>	++	-
<b>Spannflexibilität</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrere Schaft-Ø können in einem Futter gespannt werden</li> <li>⇒ Kostenreduzierung</li> <li>• Peripheriekühlung</li> </ul> Versatile clamping range <ul style="list-style-type: none"> <li>• Different shank sizes can be clamped within one chuck</li> <li>⇒ Cost saving</li> <li>• Side through coolant</li> </ul>	+	-
<b>Spannhandling</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneller, einfacher Werkzeugwechsel</li> <li>• Vermeidung von Spannfehlern</li> </ul> Tool set up <ul style="list-style-type: none"> <li>• Quick, easy tool change</li> <li>• Prevention of faulty clamping</li> </ul>	++	-

**PHC-S Dehnspannfutter eignen sich durch ihre superschlanke, lange Bauform besonders für Zerspanungsaufgaben in schwer zugänglichen Werkstückstellen, die bisher der Schrumpftechnik vorbehalten waren. Gute Rundlaufegenschaften, hohe Stabilität und Haltekräfte machen diese Spannlösung zur ersten Wahl auch in der 5achs-Bearbeitung. Komplexe Werkstücke können mit dem PHC-S Dehnspannfutter prozesssicher und effizient bearbeitet werden.**

**Bohren, Reiben, Schlichtfräsen - das PHC-S Dehnspannfutter superschlank setzt in der Werkzeugspanntechnik ganz neue Maßstäbe ... Zeit umzudenken !**

Due to its long and very slim interference contour PHC-S Slim Hydro Chucks are particularly suitable for machining tasks in tight-work piece areas, previously reserved for Shrink fit technology. Good run out, high stability and clamping forces makes PHC-S Slim Hydro Chucks the first choice for 5axis-machining. Thus complex workpieces can be machined with highest process reliability and efficiency.

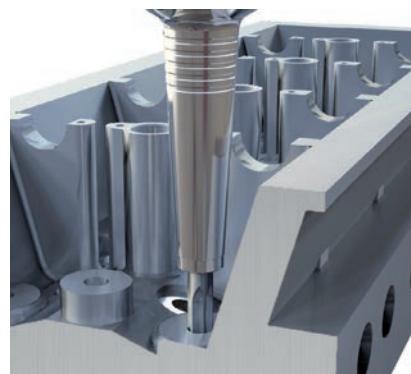
Drilling, Reaming, Finishing - **PHC-S Slim Hydro Chucks** sets new standards in toolholding technology.  
... It's time to change !



**5-Achsbearbeitung mit Kugelfräser**  
Finishing with ball endmill on 5-axis machine



**Schlichten mit Kugelfräser in engen Werkstückstellen**  
Finishing with ball endmill in tight space



**Reiben in engen Bearbeitungsräumen**  
Reaming in tight space



### Bearbeitungsbeispiel | Machining example:

**Maschine:** Hermle C12U mit HSK63A-Spindel (12.000 min<sup>-1</sup>)

**Hochdynamisches, kompaktes BAZ**

**Maschine Tool:** Hermle C12U with HSK63A-Spindle (12.000 min<sup>-1</sup>)  
Compact, precise and dynamic 5axis-M/C

#### Spannmittel | Spindle Tooling:

**PHC-S Dehnspannfutter superschlank** | Slim Hydro Chuck  
HSK63A-PHC06S-135  
HSK63A-PHC10S-115  
HSK63A-PHC12S-135 - mit HS-Reduzierung ø 4.0  
with HS-Collet ø 4.0

#### Schneidwerkzeuge | Cutting Tools:

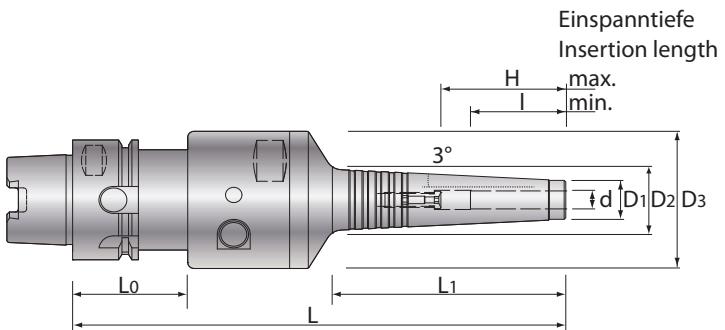
**VHM Schaftfräser, mehrschneidig, beschichtet**  
Solid Carbide Cutter, multi-flute, coated

**Werkstück | Workpiece: Implantat | Implant**  
**Bearbeitung: bohren, schlichten, schruppen**  
Applications: drilling, finishing, roughing



# PHC-S Dehnspannfutter superschlank

Slim Hydro Chucks



## HSK40A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0  
12.0

0.003  
3xD

G2.5  
25.000  
min<sup>-1</sup>



Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	I	H	HS12-d	Vorzugspreis Special price
HSK40A	-PHC03S -100	3	11	14.2	46	100	35	30	18	-	299,00 €
	-145	3	11	18.5	46	145	35	71	18	-	309,00 €
	-PHC04S -100	4	11	14.2	46	100	35	30	24	52	299,00 €
	-145	4	11	18.5	46	145	35	71	24	97	309,00 €
	-PHC06S -150	6	13	20.5	46	150	35	71	29	37	239,00 €
	-PHC08S -150	8	15	22.6	46	150	35	72	29	50	239,00 €
	-PHC10S -150	10	17	24.6	46	150	35	72	40	50	249,00 €
	-PHC12S -150	12	19	26.7	46	150	35	73	40	70	249,00 €

## HSK50A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0  
12.0

0.003  
3xD

G2.5  
25.000  
min<sup>-1</sup>



Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	I	H	HS12-d	Vorzugspreis Special price
HSK50A	-PHC03S -105	3	11	14.2	46	105	42	30	18	-	299,00 €
	-150	3	11	18.5	46	150	42	71	18	-	309,00 €
	-PHC04S -105	4	11	14.2	46	105	42	30	24	52	299,00 €
	-150	4	11	18.5	46	150	42	71	24	97	309,00 €
	-PHC06S -150	6	13	20.5	46	150	42	71	29	37	249,00 €
	-PHC08S -150	8	15	22.6	46	150	42	72	29	50	249,00 €
	-PHC10S -150	10	17	24.6	46	150	42	72	40	50	259,00 €
	-PHC12S -150	12	19	26.7	46	150	42	73	40	70	259,00 €

• Schafttoleranz: h6

• HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten.

• HSK ohne Bohrung für Handspannung.

• Mit axialer Längeneinstellung

• Tool shank diameter tolerance must be within h6

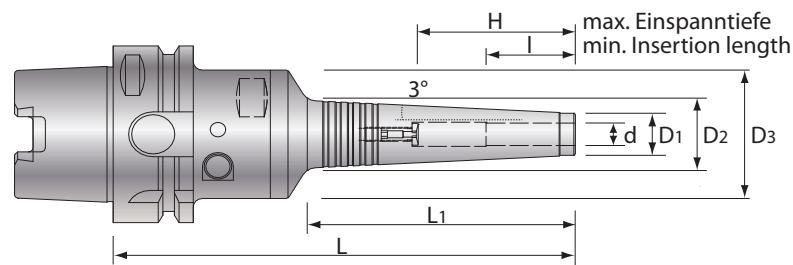
• HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery.

• HSK without holes for manual clamping.

• With axial length adjustment

CAD Daten | Files  
[www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)





## HSK63A

DIN 69893 | ISO 12164

**3.0**  
25.0

**0.003**  
**3xD**

**G2.5**  
25.000  
min<sup>-1</sup>



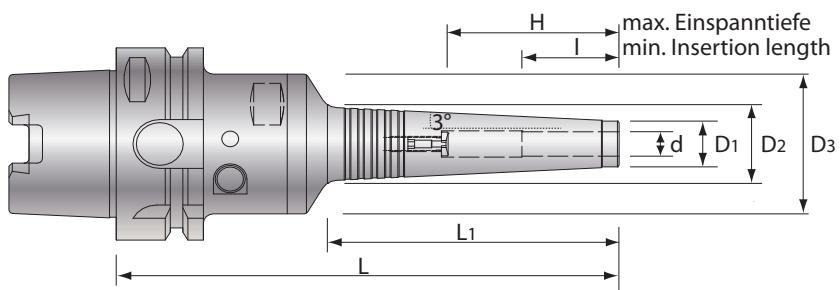
Halter   Holder		d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H	HSK	Vorzugspreis Special price	
HSK63A	-PHC03S	-90	3	11	14.2	46	90	30	18	-	-	L-4T
		-135	3	11	18.5	46	135	71	18	-	-	L-4T
	-PHC04S	-90	4	11	14.2	46	90	30	24	52	-	L-4T
		-135	4	11	18.5	46	135	71	24	97	-	L-4T
	-PHC06S	-115	6	13	18.3	46	115	51	29	37	-	L-4T
		-135	6	13	20.5	46	135	71	29	37	-	L-4T
		-150	6	13	22.2	46	150	87	29	37	-	L-4T
		-165	6	13	23.7	46	165	102	29	37	-	L-4T
		-180	6	13	25.4	46	180	118	29	37	-	L-4T
	-PHC08S	-115	8	15	20.3	46	115	51	29	50	-	L-4T
		-135	8	15	22.6	46	135	72	29	50	-	L-4T
	-PHC10S	-150	8	15	24.2	46	150	87	29	50	-	L-4T
		-165	8	15	25.8	46	165	103	29	50	-	L-4T
		-180	8	15	27.4	46	180	118	29	50	-	L-4T
	-PHC12S	-115	10	17	22.5	46	115	52	40	50	-	L-4T
		-135	10	17	24.6	46	135	72	40	50	-	L-4T
		-150	10	17	26.3	46	150	88	40	50	-	L-4T
		-165	10	17	27.8	46	165	103	40	50	-	L-4T
		-180	10	17	29.5	46	180	119	40	50	-	L-4T
	-PHC16S	-115	12	19	24.5	46	115	52	40	60	HS12-d	L-4T
		-135	12	19	26.7	46	135	73	40	70	HS12-d	L-4T
	-PHC20S	-150	12	19	28.3	46	150	88	40	70	HS12-d	L-4T
		-165	12	19	30.0	46	165	104	40	70	HS12-d	L-4T
		-180	12	19	31.5	46	180	119	40	70	HS12-d	L-4T
	-PHC25S	-135	16	23	30.6	52.5	135	72	40	75	-	L-4T
		-165	16	23	33.8	52.5	165	103	40	80	-	L-4T
		-180	16	23	35.5	52.5	180	119	40	80	-	L-4T
	-PHC20S	-150	20	28	34.7	62	150	63	40	70	HS20-d	L-6T
	-PHC20S	-180	20	28	37.8	62	180	93	40	100	HS20-d	L-6T
		-195	20	28	39.5	62	195	109	40	100	HS20-d	L-6T
	-PHC25S	-150	25	37	43.9	62	150	65	50	70	-	L-6T
	-PHC25S	-180	25	37	47.1	62	180	96	50	100	-	L-6T
		-195	25	37	48.8	62	195	112	50	110	-	L-6T

- Schafttoleranz: h6
- HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten.
- HSK ohne Bohrung für Handspannung.
- Mit axialer Längeneinstellung

- Tool shank diameter tolerance must be within h6
- HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery.
- HSK without holes for manual clamping.
- With axial length adjustment

# PHC-S Dehnspannfutter superschlank

## Slim Hydro Chucks



### HSK100A

DIN 69893 | ISO 12164

**6.0**  
25.0

**0.003**  
**3xD**

**G2.5**  
25.000  
min<sup>-1</sup>



Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H		Vorzugspreis Special price	
-PHC06S	-150	6	13	20.5	46	150	71	29	37	-	289,00 €
	-165	6	13	22.2	46	165	87	29	37	-	289,00 €
	-180	6	13	23.7	46	180	102	29	37	-	299,00 €
	-195	6	13	25.4	46	195	118	29	37	-	299,00 €
-PHC08S	-150	8	15	22.6	46	150	72	29	50	-	289,00 €
	-165	8	15	24.2	46	165	87	29	50	-	299,00 €
	-180	8	15	25.8	46	180	103	29	50	-	299,00 €
	-195	8	15	27.4	46	195	118	29	50	-	309,00 €
-PHC10S	-150	10	17	24.6	46	150	72	40	50	-	299,00 €
	-165	10	17	26.3	46	165	88	40	50	-	299,00 €
	-180	10	17	27.8	46	180	103	40	50	-	309,00 €
	-195	10	17	29.5	46	195	119	40	50	-	309,00 €
HSK100A	-150	12	19	26.7	46	150	73	40	70	HS12-d	299,00 €
	-165	12	19	28.3	46	165	88	40	70	HS12-d	309,00 €
	-180	12	19	30.0	46	180	104	40	70	HS12-d	309,00 €
	-195	12	19	31.5	46	195	119	40	70	HS12-d	319,00 €
-PHC12S	-150	16	23	30.6	52.5	150	72	40	75	-	389,00 €
	-180	16	23	33.8	52.5	180	103	40	80	-	389,00 €
	-195	16	23	35.5	52.5	195	119	40	80	-	389,00 €
-PHC16S	-150	20	28	34.7	62	150	63	40	70	HS20-d	389,00 €
	-180	20	28	37.8	62	180	93	40	100	HS20-d	389,00 €
	-195	20	28	39.5	62	195	109	40	100	HS20-d	389,00 €
-PHC20S	-150	25	37	43.9	62	150	65	50	70	-	389,00 €
	-180	25	37	47.1	62	180	96	50	100	-	389,00 €
	-195	25	37	48.8	62	195	112	50	110	-	399,00 €

• Schafttoleranz: h6

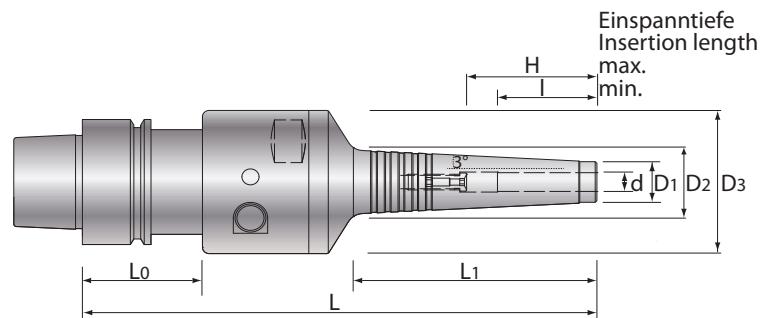
• HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten.  
• HSK ohne Bohrung für Handspannung.  
• Mit axialer Längeneinstellung

• Tool shank diameter tolerance must be within h6

• HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery.  
• HSK without holes for manual clamping.  
• With axial length adjustment

**CAD Daten | Files**  
[www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)





## HSK40E

DIN 69893 | ISO 12164

**3.0**  
**12.0**

**0.003**  
**3xD**

**G2.5**  
**25.000**  
**min<sup>-1</sup>**



Halter   Holder		d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	I	H			Vorzugspreis Special price
HSK40E	-PHC03S	-100	3	11	14.2	46	100	35	30	18	-	-	L-4T € 299,00
	-145	3	11	18.5	46	145	35	71	18	-	-	-	L-4T € 309,00
	-PHC04S	-100	4	11	14.2	46	100	35	30	24	52	-	L-4T € 299,00
	-145	4	11	18.5	46	145	35	71	24	97	-	-	L-4T € 309,00
	-PHC06S	-135	6	13	18.8	46	135	35	55	29	37	-	L-4T € 269,00
	-150	6	13	20.4	46	150	35	71	29	37	-	-	L-4T € 269,00
	-PHC08S	-135	8	15	20.3	46	135	35	51	29	50	-	L-4T € 269,00
	-150	8	15	22.5	46	150	35	72	29	50	-	-	L-4T € 269,00
	-PHC10S	-150	10	17	24.5	46	150	35	72	40	50	-	L-4T € 279,00
	-PHC12S	-150	12	19	26.7	46	150	35	73	40	70	HS12-d	L-4T € 279,00

Schafttoleranz: h6  
Mit axialer Längeneinstellung

Tool shank diameter tolerance must be within h6  
With axial length adjustment





## SK40

DIN 69871 | ISO 7388-1

3.0  
25.0

0.003  
3xD

G2.5  
25.000  
min<sup>-1</sup>

Form  
AD



mit AHO-Plananlage &  
Hohlsteilkegel verfügbar  
with AHO 2Face-Contact &  
Hollow shank available

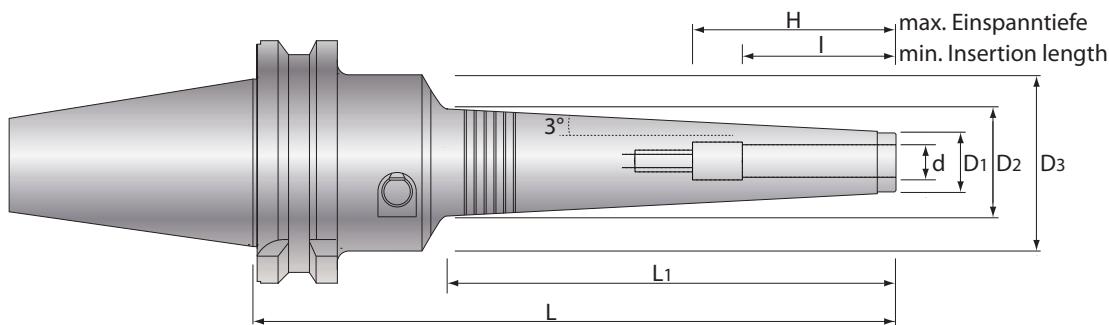
Halter   Holder		d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H		Vorzugspreis Special price
SK40	-PHC03S	-90	3	11	14.2	46	90	30	18	-	269,00 €
		-135	3	11	18.5	46	135	71	18	-	289,00 €
	-PHC04S	-90	4	11	14.2	46	90	30	24	52	269,00 €
		-135	4	11	18.5	46	135	71	24	97	289,00 €
	-PHC06S	-135	6	13	20.5	46	135	71	29	37	199,00 €
		-150	6	13	22.2	46	150	87	29	37	199,00 €
		-165	6	13	23.7	46	165	102	29	37	209,00 €
		-180	6	13	25.4	46	180	118	29	37	219,00 €
	-PHC08S	-135	8	15	22.6	46	135	72	29	50	199,00 €
		-150	8	15	24.2	46	150	87	29	50	199,00 €
	-PHC10S	-165	8	15	25.8	46	165	103	29	50	209,00 €
		-180	8	15	27.4	46	180	118	29	50	229,00 €
	-PHC12S	-135	10	17	24.6	46	135	72	40	50	209,00 €
		-150	10	17	26.3	46	150	88	40	50	209,00 €
		-165	10	17	27.8	46	165	103	40	50	219,00 €
		-180	10	17	29.5	46	180	119	40	50	229,00 €
	-PHC16S	-135	12	19	26.7	46	135	73	40	70	HS12-d L-4T
		-150	12	19	28.3	46	150	88	40	70	HS12-d L-4T
		-165	12	19	30.0	46	165	104	40	70	HS12-d L-4T
		-180	12	19	31.5	46	180	119	40	70	HS12-d L-4T
	-PHC20S	-150	16	23	30.6	52.5	150	72	40	75	- L-4T
		-180	16	23	33.8	52.5	180	103	40	80	- L-4T
		-195	16	23	35.5	52.5	195	119	40	80	- L-4T
	-PHC25S	-150	20	28	34.7	62	150	63	40	70	HS20-d L-6T
		-180	20	28	37.8	62	180	93	40	100	HS20-d L-6T
		-195	20	28	39.5	62	195	109	40	100	HS20-d L-6T
	-PHC25S	-150	25	37	43.9	62	150	65	50	70	- L-6T
		-180	25	37	47.1	62	180	96	50	100	- L-6T
		-195	25	37	48.8	62	195	112	50	110	- L-6T

- Schafttoleranz: h6
- L-T 6kant im Lieferumfang enthalten
- Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrung mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)
- Mit axialer Längeneinstellung

- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- L-T hex wrench included in delivery
- Hex-head screws M4x5 are necessary to plug air hole for center through coolant feed. (incl. in delivery)
- With axial length adjustment

**CAD Daten | Files**  
[www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)





## SK50

DIN 69871 | ISO 7388-1

**6.0**  
25.0

**0.003**  
**3xD**

**G2.5**  
25.000  
min<sup>-1</sup>

**Form**  
**AD**



**mit AHO-Plananlage & Hohlsteilkegel verfügbar**  
with AHO 2Face-Contact & Hollow shank available

Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H		Vorzugspreis Special price
-PHC06S	-150	6	13	20.5	46	150	71	29	37	- L-4T <b>239,00 €</b>
	-165	6	13	22.2	46	165	87	29	37	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-180	6	13	23.7	46	180	102	29	37	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-195	6	13	25.4	46	195	118	29	37	- L-4T <b>249,00 €</b>
-PHC08S	-150	8	15	22.6	46	150	72	29	50	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-165	8	15	24.2	46	165	87	29	50	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-180	8	15	25.8	46	180	103	29	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-195	8	15	27.4	46	195	118	29	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
-PHC10S	-150	10	17	24.6	46	150	72	40	50	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-165	10	17	26.3	46	165	88	40	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-180	10	17	27.8	46	180	103	40	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-195	10	17	29.5	46	195	119	40	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
SK50	-150	12	19	26.7	46	150	73	40	70 HS12-d	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-165	12	19	28.3	46	165	88	40	70 HS12-d	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-180	12	19	30.0	46	180	104	40	70 HS12-d	- L-4T <b>269,00 €</b>
	-195	12	19	31.5	46	195	119	40	70 HS12-d	- L-4T <b>269,00 €</b>
-PHC12S	-150	16	23	30.6	52.5	150	72	40	75	- L-4T <b>379,00 €</b>
	-180	16	23	33.8	52.5	180	103	40	80	- L-4T <b>379,00 €</b>
	-195	16	23	35.5	52.5	195	119	40	80	- L-4T <b>379,00 €</b>
-PHC16S	-150	20	28	34.7	62	150	63	40	70 HS20-d	- L-6T <b>379,00 €</b>
	-180	20	28	37.8	62	180	93	40	100 HS20-d	- L-6T <b>379,00 €</b>
	-195	20	28	39.5	62	195	109	40	100 HS20-d	- L-6T <b>389,00 €</b>
-PHC20S	-150	25	37	43.9	62	150	65	50	70	- L-6T <b>379,00 €</b>
	-180	25	37	47.1	62	180	96	50	100	- L-6T <b>389,00 €</b>
	-195	25	37	48.8	62	195	112	50	110	- L-6T <b>389,00 €</b>

• Schafttoleranz: h6

• L-T 6kant im Lieferumfang enthalten

• Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrung mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)

• Mit axialer Längeneinstellung

• Tool shank diameter tolerance must be within h6.

• L-T hex wrench included in delivery

• Hex-head screws M4x5 are necessary to plug air hole for center through coolant feed.  
(incl. in delivery)

• With axial length adjustment





## BT40

JIS B6339

3.0  
25.0

0.003  
3xD

G2.5  
25.000  
min<sup>-1</sup>

Form  
AD



mit AHO-Plananlage &  
Hohlsteilkegel verfügbar  
with AHO 2Face-Contact &  
Hollow shank available

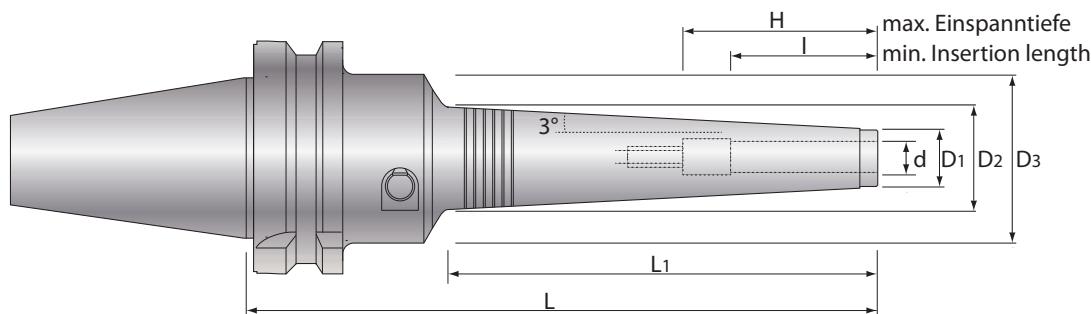
Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H		Vorzugspreis Special price
-PHC03S	-90	3	11	14.2	46	90	30	18	-	269,00 €
	-135	3	11	18.5	46	135	71	18	-	289,00 €
	-PHC04S	-90	4	11	14.2	46	90	30	24	269,00 €
	-135	4	11	18.5	46	135	71	24	97	289,00 €
	-135	6	13	20.5	46	135	71	29	37	199,00 €
	-150	6	13	22.2	46	150	87	29	37	199,00 €
	-165	6	13	23.7	46	165	102	29	37	209,00 €
	-180	6	13	25.4	46	180	118	29	37	219,00 €
-PHC08S	-135	8	15	22.6	46	135	72	29	50	199,00 €
	-150	8	15	24.2	46	150	87	29	50	199,00 €
	-165	8	15	25.8	46	165	103	29	50	209,00 €
	-180	8	15	27.4	46	180	118	29	50	229,00 €
	-135	10	17	24.6	46	135	72	40	50	209,00 €
	-150	10	17	26.3	46	150	88	40	50	209,00 €
	-165	10	17	27.8	46	165	103	40	50	219,00 €
	-180	10	17	29.5	46	180	119	40	50	229,00 €
-PHC10S	-135	12	19	26.7	46	135	73	40	70	HS12-d L-4T 209,00 €
	-150	12	19	28.3	46	150	88	40	70	HS12-d L-4T 209,00 €
	-165	12	19	30.0	46	165	104	40	70	HS12-d L-4T 219,00 €
	-180	12	19	31.5	46	180	119	40	70	HS12-d L-4T 229,00 €
	-135	16	23	30.6	52.5	135	72	40	75	- L-4T 329,00 €
	-165	16	23	33.8	52.5	165	103	40	80	- L-4T 329,00 €
	-180	16	23	35.5	52.5	180	119	40	80	- L-4T 339,00 €
	-135	20	28	34.7	62	135	63	40	70	HS20-d L-6T 339,00 €
-PHC20S	-165	20	28	37.8	62	165	93	40	100	HS20-d L-6T 339,00 €
	-180	20	28	39.5	62	180	109	40	100	HS20-d L-6T 339,00 €
	-135	25	37	43.9	62	135	65	50	70	- L-6T 339,00 €
-PHC25S	-165	25	37	47.1	62	165	96	50	100	- L-6T 339,00 €
	-180	25	37	48.8	62	180	112	50	110	- L-6T 339,00 €

- Schafttoleranz: h6
- L-T 6kant im Lieferumfang enthalten
- Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrung mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)
- Mit axialer Längeneinstellung

- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- L-T hex wrench included in delivery
- Hex-head screws M4x5 are necessary to plug air hole for center through coolant feed. (incl. in delivery)
- With axial length adjustment

CAD Daten | Files  
[www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)





## BT50

JIS B6339

**6.0**  
25.0

**0.003**  
**3xD**

**G2.5**  
25.000  
min<sup>-1</sup>

**Form**  
**AD**



**mit AHO-Plananlage & Hohlsteilkegel verfügbar**  
with AHO 2Face-Contact & Hollow shank available

Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H		Vorzugspreis Special price
-PHC06S	-150	6	13	20.5	46	150	71	29	37	- L-4T <b>239,00 €</b>
	-165	6	13	22.2	46	165	87	29	37	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-180	6	13	23.7	46	180	102	29	37	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-195	6	13	25.4	46	195	118	29	37	- L-4T <b>249,00 €</b>
-PHC08S	-150	8	15	22.6	46	150	72	29	50	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-165	8	15	24.2	46	165	87	29	50	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-180	8	15	25.8	46	180	103	29	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-195	8	15	27.4	46	195	118	29	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
-PHC10S	-150	10	17	24.6	46	150	72	40	50	- L-4T <b>249,00 €</b>
	-165	10	17	26.3	46	165	88	40	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-180	10	17	27.8	46	180	103	40	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-195	10	17	29.5	46	195	119	40	50	- L-4T <b>259,00 €</b>
BT50	-150	12	19	26.7	46	150	73	40	70 HS12-d	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-165	12	19	28.3	46	165	88	40	70 HS12-d	- L-4T <b>259,00 €</b>
	-180	12	19	30.0	46	180	104	40	70 HS12-d	- L-4T <b>269,00 €</b>
	-195	12	19	31.5	46	195	119	40	70 HS12-d	- L-4T <b>269,00 €</b>
-PHC12S	-150	16	23	30.6	52.5	150	72	40	75	- L-4T <b>379,00 €</b>
	-180	16	23	33.8	52.5	180	103	40	80	- L-4T <b>379,00 €</b>
	-195	16	23	35.5	52.5	195	119	40	80	- L-4T <b>379,00 €</b>
-PHC16S	-150	20	28	34.7	62	150	63	40	70 HS20-d	- L-6T <b>379,00 €</b>
	-180	20	28	37.8	62	180	93	40	100 HS20-d	- L-6T <b>379,00 €</b>
	-195	20	28	39.5	62	195	109	40	100 HS20-d	- L-6T <b>389,00 €</b>
-PHC20S	-150	25	37	43.9	62	150	65	50	70	- L-6T <b>379,00 €</b>
	-180	25	37	47.1	62	180	96	50	100	- L-6T <b>389,00 €</b>
	-195	25	37	48.8	62	195	112	50	110	- L-6T <b>389,00 €</b>

• Schafttoleranz: h6

• L-T 6kant im Lieferumfang enthalten

• Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrung mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)

• Mit axialer Längeneinstellung

• Tool shank diameter tolerance must be within h6.

• L-T hex wrench included in delivery

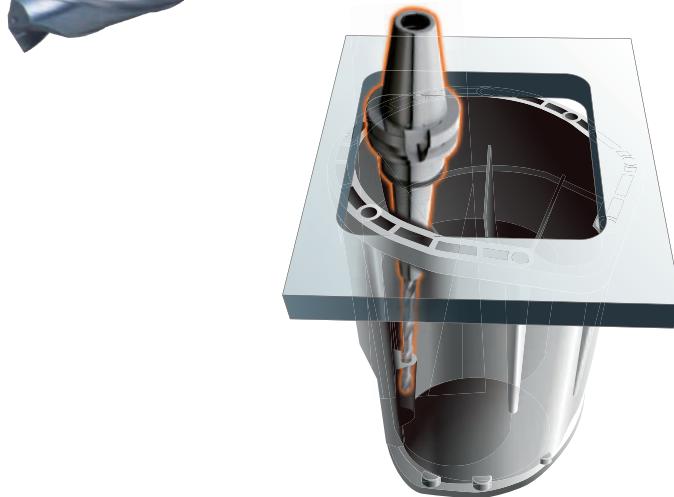
• Hex-head screws M4x5 are necessary to plug air hole for center through coolant feed.  
(incl. in delivery)

• With axial length adjustment



# PHZ-S Dehnspannfutter R "O" superschlank

Slim Hydro Chucks with run out "O"

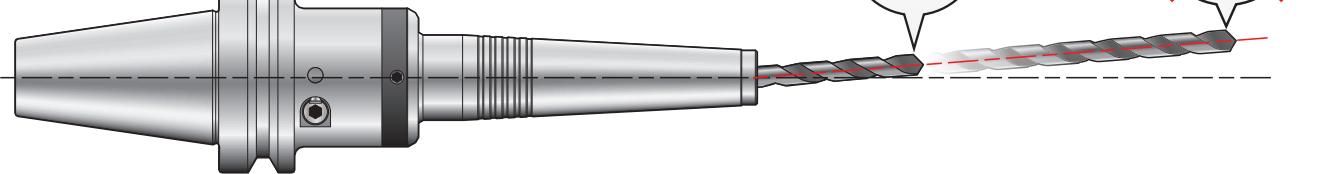


## Anwendung

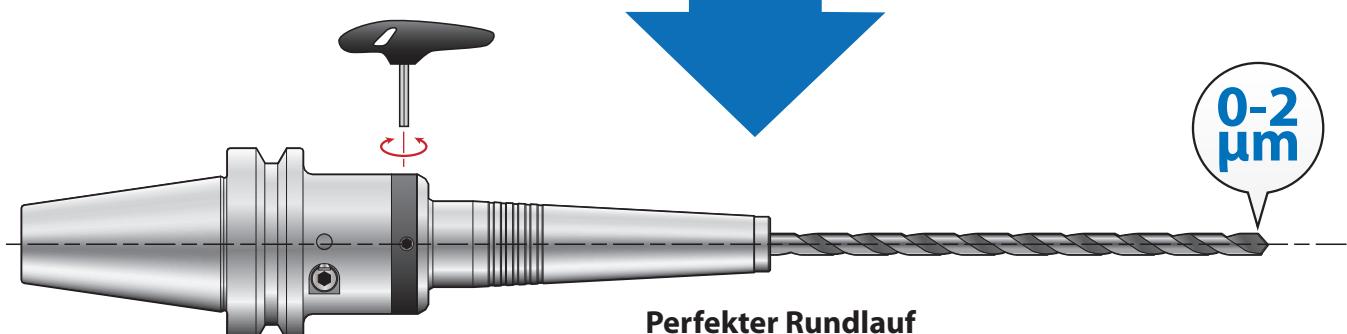
- Tieflochbearbeitung
- Schlanke Außenkontur als Problemlöser

## Application

- High precision cutting in a deep, narrow hole
- High precision cutting without interferences with a jig



**60 Sekunden-Einstellvorgang**  
60 seconds adjustment

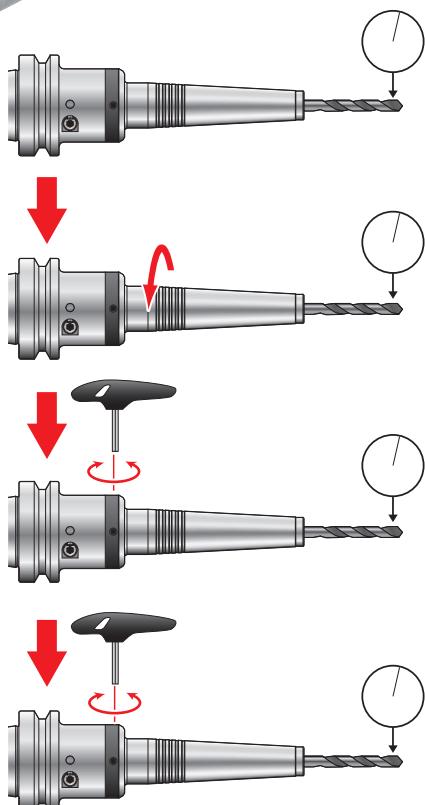


**Perfekter Rundlauf  
von der Schneide bis zur Spindel !**

Ultimate precision  
from the cutting edge to the machine spindle !

## Präzisionsbearbeitung mit einzigartigen Vorteilen

Precision machining with unique advantages



### Der Einstellvorgang | How to adjust

**Die Meßuhr an die Werkzeugspitze setzen.**  
The dial gauge is set at the tip of the cutting tool.

**In 60 Sekunden zu maximaler Prozesssicherheit.**  
Adjustment procedures will be completed in 60 seconds.

**Bestimmen in welcher Position der Rundlauf maximal ist.**  
Locate at which position the run out is maximally.

**Den Justierring drehen und die Justierschraube in die Position des größten Rundlauffehlers setzen. Danach die 4 Schrauben leicht festziehen.**

Turn the rotor ring and put the adjustment screw to the maximum run out position. Then tighten the 4 screws slightly.

**Die Justierschraube in der "Maximumposition" so weit festziehen, bis der Maximalwert auf die Hälfte reduziert ist. Damit ist der Rundlauf nahezu "0".**

Tighten the adjustment screw at the "maximum run out position" until the maximum value decreases to a half. Thus the run out is nearly "0".

**Maximaler Einstellbereich:  
bis zu 20µm**

Maximum adjustment range:  
up to 20µm

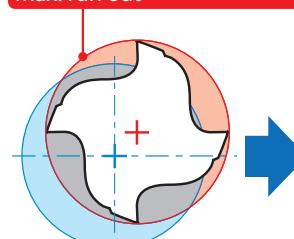


### Einstellvorgang über 4 Justierschrauben | Adjustment with 4 adjustment points

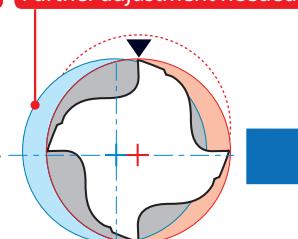
**4 Justierschrauben ermöglichen das exakte Ausrichten in kürzester Zeit.  
Herkömmliche Spannfutter sind für eine Präzisionsbearbeitung nicht geeignet.**

4 points adjustment system allows rapid adjustment of run out accuracy.  
Conventional toolholders are not suitable for precision machining.

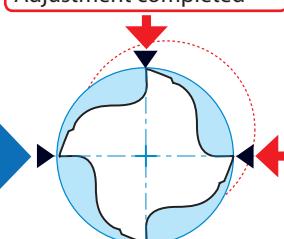
**Max. Rundlaufabweichung  
Max. run out**



**Weitere Einstellung nötig  
Further adjustment needed**



**Einstellvorgang beendet  
Adjustment completed**

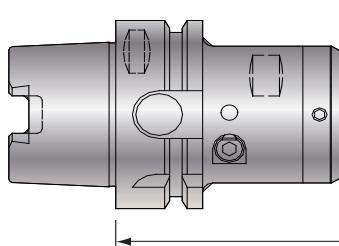
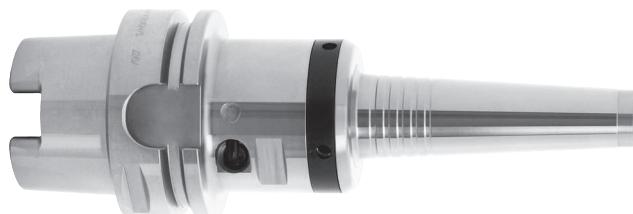


### SPZ Rundlaufprüfgerät R-ZERO Setter

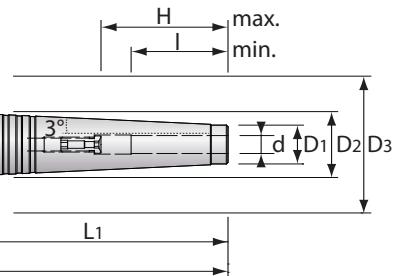
- Schnelle und einfache Rundlaufprüfung
- Für SK, BT oder HSK-A Aufnahmen
- Kompakte, robuste Bauform
- Hohe Einzugskraft garantiert eine sichere Werkzeugmontage und präzise Rundlaufprüfung
- Quick and easy run out testing
- For SK, BT or HSK-Holders
- Compact and robust design
- High pull-in forces assures safe tool set up and accurate run out testing

# PHZ-S Dehnspannfutter R "O" superschlank

Slim Hydro Chucks with run out "O"



Einspanntiefe  
Insertion length



## HSK63A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0  
12.0

0-2  
μm

G6.3  
15.000  
min<sup>-1</sup>



**mit Rundlauf "O"**  
with run out "O"

Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H	Tool Shank	L-4T	L-3T-S	Vorzugspreis Special price	
HSK63A	-PHZ06S	6	13	21.5	46	150	82	29	37	-	L-4T	L-3T-S	329,00 €
	-180	6	13	24.6	46	180	112	29	37	-	L-4T	L-3T-S	339,00 €
	-PHZ08S	8	15	23.5	46	150	82	29	50	-	L-4T	L-3T-S	339,00 €
	-180	8	15	26.6	46	180	112	29	50	-	L-4T	L-3T-S	349,00 €
	-PHZ10S	10	17	25.5	46	150	82	40	50	-	L-4T	L-3T-S	349,00 €
	-180	10	17	28.2	46	180	112	40	50	-	L-4T	L-3T-S	349,00 €
	-PHZ12S	12	19	27.4	46	150	82	40	70	HS12-d	L-4T	L-3T-S	349,00 €
	-180	12	19	28.2	46	180	112	40	70	HS12-d	L-4T	L-3T-S	359,00 €

- Schafttoleranz: h6
- HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten.
- \* 6kant-Schlüssel für Einstellring im Lieferumfang enthalten.
- HSK ohne Bohrung für Handspannung.
- Mit axialer Längeneinstellung
- Auch mit HSK100A verfügbar

- Tool shank diameter tolerance must be within h6
- HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery.
- \* Hex wrench for Rotor ring included in delivery.
- HSK without holes for manual clamping.
- With axial length adjustment
- Available with HSK100A

## SK40

DIN 69871 | ISO 7388-1

3.0  
12.0

0-2  
μm

G6.3  
15.000  
min<sup>-1</sup>



**mit Rundlauf "O"**  
with run out "O"

Halter   Holder	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	H	Tool Shank	L-4T	L-3T-S	Vorzugspreis Special price	
SK40	-PHZ06S	6	13	21.5	46	150	82	29	37	-	L-4T	L-3T-S	289,00 €
	-180	6	13	24.6	46	180	112	29	37	-	L-4T	L-3T-S	289,00 €
	-PHZ08S	8	15	23.5	46	150	82	29	50	-	L-4T	L-3T-S	289,00 €
	-180	8	15	26.6	46	180	112	29	50	-	L-4T	L-3T-S	299,00 €
	-PHZ10S	10	17	25.5	46	150	82	40	50	-	L-4T	L-3T-S	299,00 €
	-180	10	17	28.2	46	180	112	40	50	-	L-4T	L-3T-S	299,00 €
	-PHZ12S	12	19	27.4	46	150	82	40	70	HS12-d	L-4T	L-3T-S	299,00 €
	-180	12	19	28.2	46	180	112	40	70	HS12-d	L-4T	L-3T-S	309,00 €

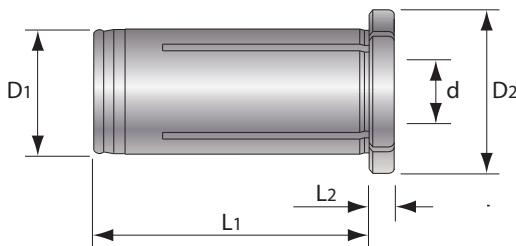
- Schafttoleranz: h6
- L-T 6kant im Lieferumfang enthalten.
- \* 6kant-Schlüssel für Einstellring im Lieferumfang enthalten.
- Mit axialer Längeneinstellung
- Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsstelle mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)
- Auch mit BT40, BT50 verfügbar

- Tool shank diameter tolerance must be within h6
- L-T hex wrench included in delivery.
- \* Hex wrench for Rotor ring included in delivery.
- With axial length adjustment
- Hex-head screws M4x5 are necessary to plug air hole for center through coolant feed. (incl. in delivery)
- Available with BT40, BT50

**CAD Daten | Files**  
[www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)



S.P.19



## HS

### HS-OH:

**Metallisch dichtend für innere Kühlmittelzufuhr**  
 Metallic sealed for inner coolant supply

### HS-CF:

**Metallisch dichtend für Peripheriekühlung**  
 Metallic sealed for side-through coolant

Spannhülsen   Collets		passend für   fit to	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d	Vorzugspreis Special price
<b>HS12</b>	-d-OH	PHC12S, PHZ12S	12	16	44	4	3, 4, 6, 8, 10	<b>63,00 €</b>
	-d-CF	PHC12S, PHZ12S	12	16	44	4	3, 4, 6, 8	<b>109,00 €</b>
<b>HS20</b>	-d-OH	PHC20S	20	25	50	4	6, 8, 10, 12, 16	<b>63,00 €</b>
	-d-CF	PHC20S	20	25	50	4	6, 8, 10, 12, 16	<b>109,00 €</b>

Weitere Durchmesser auf Anfrage lieferbar

More diameter available on request

## AZS

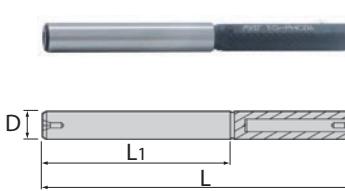
**Ausziehschlüssel für HS-Spannhülsen**  
 Extractor for HS Collets

Schlüssel   Extractor	passend für   fit to	D	L	Preis   Price
AZS 12	HS12	24.6	100	<b>36,00 €</b>
AZS 20	HS20	38	160	<b>36,00 €</b>



## ISC

**ISC Reinigungsbürste**  
 ISC Cleaner brush



## TG

**TG Funktions-Prüfwelle**  
 TG Torque check gage

Bürste   Brush	Spann-ø   Clamping diameter	Preis   Price
ISC	3.0	<b>10,00 €</b>
	4.0	<b>10,00 €</b>
	6.0	<b>10,00 €</b>
	8.0	<b>10,00 €</b>
	10.0	<b>10,00 €</b>
	12.0	<b>10,00 €</b>

Welle   Gage	D	L	L <sub>1</sub>	Preis   Price
TG	-PHC03	3	50	25.5
	-PHC04	4	55	30.5
	-PHC06	6	65	35
	-PHC08	8	65	35
	-PHC10	10	76	46
	-PHC12	12	76	46
	-PHC16	16	76	46
	-PHC20	20	76	46
	-PHC25	25	86	56
	auf Anfrage • on request			

**WENN LANG NICHT LANG GENUG IST**  
**PHC-S Dehnspannfutter sind auch in Sonderlängen bis 300 mm lieferbar !**

**IF LONG IS NOT LONG ENOUGH**

**PHC-S Slim Hydro Chucks available in special lengths up to 300 mm !**



## NT TOOL's Global Network

**Available all around the world**



| Printed in Germany |  
Technische Änderungen vorbehalten | Technical alterations without prior notice



MEMBER OF  
**MACHINING**  
INNOVATIONS NETWORK

ISO 9001



ISO 14001



**NT** NT TOOL EUROPE

Siemensstrasse 17 A  
61449 Steinbach, Germany  
+49-(0)6171-91639 - 0  
+49-(0)6171-91639-90  
info@nttooleurope.com  
www.nttooleurope.com